# Effizienz in ihrer schönsten Form

## Kompakt-Trinkwassererwärmer | EcoPack

WATERKOTTE

# EcoPack | Kompakt-Trinkwassererwärmer

Der Durchlaufwassererwärmer EcoPack wurde für die energiesparende Erwärmung von Trinkwasser entwickelt. In Kombination mit Ihrer Wärmepumpenanlage nutzt EcoPack den Ladespeicher als Energiereservoir. So kann mit minimalem Energieaufwand Leitungswasser auf die gewünschte Temperatur erwärmt werden. Gegenüber einem herkömmlichen Warmwassererhitzer werden etwa 2/3 der Kosten eingespart. Der leistungsstarke EcoPack stellt die benötigen Warmwassermengen jederzeit schnell und kostengünstig bereit. Mit der elektronischen SL-Steuerung lassen sich die gewünschten Brauchwassertemperaturen komfortabel einstellen. In dem LCD-Display werden auch die jeweiligen Betriebswerte (Liter/Temperatur) angezeigt. Aufgrund des geringen Vorratsvolumens im EcoPack wird die Gefahr des Legionellenwachstums weitestgehend eliminiert. Das Gerät ist in vier Leistungsklassen (38kW, 54kW, 80kW und 100kW) erhältlich.

## Merkmale

- Intelligentes, energiesparendes System zur Warmwasserbereitung
- Hohe Schüttleistungen
- Betrieb über elektronische SL-Steuerung
- Temperatureinstellung mit Digitalanzeige
- Graphische Darstellung aktueller Betriebswerte (Temperatur und Liter)
- Schnelle Warmwasserbereitstellung auch über lange Wege durch Zirkulationspumpe
- Steuerung dieser alternativ möglich über
    - Zapfsteuerung (Hahn auf/zu)
    - Temperatursteuerung (Fühler)
    - Zeitsteuerung
- Einfache Wandmontage
- Nach unten geführte Anschlüsse
- Geringer Wartungsbedarf
- Erhältlich in 38kW, 54kW, 80kW und 100kW

## Optionales Zubehör

- Temperaturfühler zum Einsatz in Zirkulationswarmwassersystem
- Waterkotte-Zirkulationspumpe in hochwertiger Bronzeausführung

## Highlights

- Drehzahlgeregelte Hocheffizienzpumpe Klasse A
- Komfortable SL-Steuerung
- LCD-Display mit Anzeigemodi
- Hohe Schüttleistungen
- Modernes Design in optimierter Gehäusegröße

WATERKOTTE

## Technische Daten | EcoPack

| Trinkwassererwärmer (Leistungsklasse) | 38 kW | 54 kW | 80 kW | 100 kW |
|---|---|---|---|---|
| Schüttleistung (55 °C Speichertemperatur / Trinkwassererwärmung von 10 °C auf 50 °C | 13,7 l/min. | 19,3 l/min. | 28,7 l/min. | 35,8 l/min. |
| Max. Leistungsaufnahme Zirkulationspumpe, W | 76 | 76 | 76 | 76 |
| Leistungsaufnahme Regler, W | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Einsatzgrenze, °C | 90 | 90 | 90 | 90 |

| Elektrische Daten 1 x 230 V, 50 Hz | 38 kW | 54 kW | 80 kW | 100 kW |
|---|---|---|---|---|
| Max. Betriebsstrom, A | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Bauseitige Hauptsicherung, A | 10 | 10 | 10 | 10 |

| Abmessung Gewicht | 38 kW | 54 kW | 80 kW | 100 kW |
|---|---|---|---|---|
| Gerätegewicht, leer (kg) | 21 | 23 | 25 | 27 |
| Anschlüsse | flachdichtend 1 “ | | | |
| Maße B x H x T, mm | 670 x 375 x 182 | | | |

WATERKOTTE


**WATERKOTTE GmbH**
Gewerkenstraße 15
D-44628 Herne
Tel.: +49 2323 | 9376 - 0
Fax: +49 2323 | 9376 - 99
Service Tel.: +49 2323 | 9376 - 350
info@waterkotte.de
www.waterkotte.de

**WATERKOTTE EuroTherm AG**
Industriestraße 54
CH-1791 Courtaman
Tel.: +41 26 | 6848 - 181
Fax: +41 26 | 6848 - 189
info@eurothermag.ch
www.waterkotte-eurotherm.ch

**WATERKOTTE Austria GmbH**
Carolinenstraße 10
A-9073 Klagenfurt-Viktring
Tel.: +43 (0) 463 | 294030 - 0
Fax: +43 (0) 463 | 29403 - 018
wouk@waterkotte.at
www.waterkotte.at


Effizienz
made in Germany

Copyright © 2013 by WATERKOTTE GmbH, Herne – Änderungen vorbehalten

16092013 / Z20457